

HX340SL / HX340HD

KOREA



Potencia bruta

194 kW (260 HP) @
2,200 rpm

Potencia neta

190 kW (255 HP) @
2,200 rpm

**Capacidad de la
cuchara**

1.44 m³ (1.88 yd)

Peso operativo

33,000 kg / 72,750 lb

*La fotografía puede incluir equipamiento opcional.

MAQUIPERU
MAQUINARIAS Y EQUIPOS DEL PERÚ S.A.

Central telefónica: (+51) 719-8800

Email: ventas@maquiperu.com

Página web: www.maquiperu.com

HD HYUNDAI
CONSTRUCTION EQUIPMENT

SUCURSALES

Lima: Av. Nicolas Ayllón 1820, San Luis

Arequipa: Calle Manuel Vinelly 140, Parque Industrial

Piura: Calle S/N Mz. D sub Lote 1-E, Zona Industrial III - 26 de Octubre

San Martín: Guerrero Tacuri Eumer, Av. Vía Evitamiento 2121 Tarapoto - B. Huayco

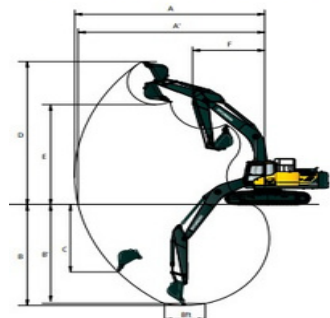
MOTOR / HX340SL			
Fabricante / Modelo		HYUNDAI HM8.3	
Tipo		6 cilindros, enfriado por agua, 4 ciclos, con turbocompresor, refrigerado por aire, inyección directa, motor diésel mecánicamente controlado.	
Caballo de fuerza nominal del volante	SAE	J1995 (bruto)	194 kW (260 HP) a 2,200 rpm
		J1349 (neto)	190 kW (255 HP) a 2,200 rpm
	DIN	6271/1 (bruto)	195 kW (261 hp) a 2,000 rpm
		6271/1 (neto)	195 kW (261 hp) a 2,000 rpm
Torsión máxima		1,150 N-m (848 lb.ft) a 1,300 rpm	
Diámetro X carrera (pistón)		114 x 135 mm (4.49" x 5.31")	
Cilindrada		8.30 cc (506 pulg. cub)	
Baterías		2 x 12 V x 150 Ah	
Arrancador		24 V x 7.2 kW	
Alternador		24 V x 90 A	

SISTEMA HIDRÁULICO	
BOMBA PRINCIPAL	
Tipo	Bombas de pistón de desplazamiento variable
Flujo máx.	2x306 lpm
Bombas del circuito piloto	Bomba de engranajes
<i>Sistema de detección cruzada y bomba con ahorro de combustible</i>	

MOTORES HIDRÁULICOS	
Traslado	Motor de pistón axial de dos velocidades con válvula de freno y freno de estacionamiento
Giro	Motor de pistón axial con freno automático
Velocidad de giro	11.2 rpm
Torque de giro	111.96 Kn-m
CONFIGURACIÓN DE LA VALVULA DE ALIVIO	
Implementos circuitos	350 kgf/cm2 (4,980 psi)
Traslado	350 kgf/cm2 (4,980 psi)
Aumento de potencia (pluma, brazo, cuchara)	380 kgf/cm2 (5,400 psi)
Circuito de giro	300 kgf/cm2 (4,270 psi)
Circuito piloto	40 kgf/cm2 (570 psi)
Válvula de servicio	Instalado
CILINDROS HIDRÁULICOS	
Dimensiones del cilindro (diámetro X carrera)	Pluma: 2-150x1,480 mm Brazo: 1-160x1,685 mm 1-170x1,685 mm (6.15, 6.45 HD solamente) Cuchara 1-140x1,285 mm 1-φ145x1,285 mm (2.20 solamente)

DIMENSIONES		Unidad: mm	
Longitud de la pluma	6,150	6450	
Longitud del brazo	2,200	2,500	2,200
Longitud total	11,160	11,040	11,340
Ancho de la zapata de la oruga	600	700	800
Ancho total	3,280	3,380	3,480

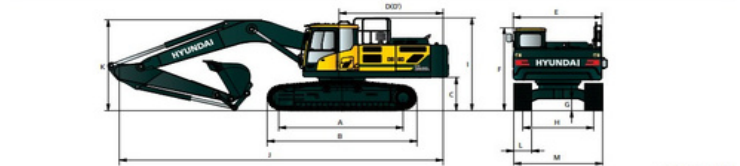
RANGO DE TRABAJO DE LA HX340S L



Longitud de la pluma	6,450 (HD) (21'2")
Longitud del brazo	2,500 (8'2")
A Alcance máx. de excavación	10,500 (34'5")
A' Límite máx. de excavación de suelo	10,290 (33'9")
B Profundidad máx. de excavación	6,660 (21'10")
B' Profundidad máx. de excavación	6,450 (21'2")
C Profundidad máx. de excavación de pared vertical	5,660 (18'7")
D Altura máx. de excavación	10,050 (33'0")
E Altura máx. de descarga	6,950 (22'10")
F Radio mín. De giro	4,400 (14'7")

DIMENSIONES DE LA HX340S L

PLUMA de 6,45 m (21' 2"), 6,15 m (20' 2") y BRAZO de 2,2 m (7' 3"), 2,5 m (8' 2"), 3,2 m (10' 6"), 4,5 m (13' 3")



Unidad: mm (ft in)	
A Distancia entre engranajes desplazantes	4,030 (13' 3")
B Longitud total de la oruga	4,940 (16' 2")
*C Distancia libre al suelo del contrapeso	1,200 (3' 11")
D Radio de giro trasero	3,570 (11' 9")
D' Longitud del extremo trasero	3,510 (11' 6")
E Ancho total de la estructura superior	2,980 (9' 9")
*F Altura general de la cabina	3,145 (10' 4")
G Distancia libre al suelo mínima	500 (1' 8")
H Calibre de la oruga	2,680 (8' 10")
*I Altura total del barandil (Ogd)	3,350 (11' 0")
* Esta figura se refiere al tamaño de las orugas.	

TRANSMISIÓN Y FRENS	
Método de transmisión	Tipo completamente hidrostático
Motor de transmisión	Motor de pistón axial, diseño en la zapata
Sistema de reducción	Reductor planetario
Esfuerzo máx. en la barra	29,500 kgf (65,030 lbf)
Velocidad máx. de desplazamiento (alta/baja)	6.4 km/hr (3.98 mph) / 3.6 km/hr (2.11 mph)
Inclinación	35° (70%)
Freno de estacionamiento	Disco húmedo múltiple

PESO OPERATIVO (APROXIMADO)

Peso operativo, incluyendo pluma de 6,450 mm (21' 2"), brazo de 3,200 mm (10' 6"), cuchara SAE colmada de 1,44 m3 (1,88 yd3) lubricante, refrigerante, tanque de combustible lleno, tanque hidráulico y todo el equipo estándar.

PESO DEL COMPONENTE PRINCIPAL	
Pluma (con cilindro de brazo)	3,470 kg (8,330 lb)
Brazo (con cilindro de cuchara)	1,560 kg (3,440 lb)

PESO OPERATIVO			
Tipo	Zapata	Peso operativo	Presión desde el suelo
	Ancho mm	kg (lb)	kgf/cm2 (psi)
Garra triple	600 (24")HX340SL	33,000 (72,750)	0.64 (9.03)
	700 (28")HX340SL	33,570 (74,010)	0.55 (7.88)
	800 (32")HX340SL	33,950 (74,850)	0.49 (6.97)

TREN DE RODAJE

El tren de rodaje incluye rodillos lubricados, poleas locas, ajustadores de oruga con resortes y ruedas dentadas de amortiguación y una cadena de orugas con zapatas de doble o triple garra.

Cantidad de zapatas de cada lado	48 EA
Cantidad de rodillos tranpostadores de cada lado	2 EA
Cantidad de rodillos de zapatas de cada lado	9 EA

CAPACIDAD DEL REFRIGERANTE Y LUBRICANTE

	Litros	Galones de EE.UU.	Galones del Reino Unido
Tanque de combustible	600	158.5	132
Aceite del motor	26.5	7	5.8
Sistema hidráulico (incluye el tanque)	414	109	91
Depósito hidráulico	210	56	46

FUERZA DE EXCAVACIÓN

Pluma	Longitud	mm (ft.pulg.)	
		Peso	kg (lb)
Brazo	Largo	mm (ft-in)	2,500 (8' 2")
		Peso	kg (lb)
Fuerza de excavación de la cuchara	SAE	kN	187.3 [203.4]
		kgf	42,110 [45,720]
		lbf	19,100 [20,470]
	ISO	kN	215.7 [234.3]
		kgf	22,000 [23,890]
		lbf	48,500 [52,670]
Fuerza de empuje del brazo	SAE	kN	175.5 [190.5]
		kgf	17,900 [19,430]
		lbf	39,460 [42,840]
	ISO	kN	184.4 [200.2]
		kgf	18,800 [20,410]
		lbf	41,450 [45,000]